

# 8 PC鋼棒

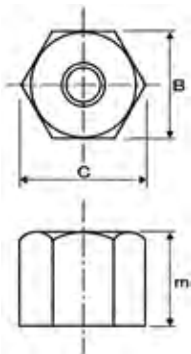
## 1. 鋼棒の種類及び機械的性質

呼び名	標準径 mm	許容差 mm	種類	記号	公称断面積 mm <sup>2</sup>	0.2%永久伸び に対する荷重 kN	最大引張荷重 kN	参考単位質量 kg/m
座金	9.2mm	-0.2mm プラス側は 規定しない	A種 2号	SBPR 785/1030	66.48	52.2以上	68.5以上	0.522
	B種 1号		SBPR 930/1080	61.9以上		71.8以上		
	C種 1号		SBPR 1080/1230	71.8以上		81.8以上		
ハイ テンション ボルト	11mm		A種 2号	SBPR 785/1030	95.03	74.6以上	97.9以上	0.746
	B種 1号		SBPR 930/1080	88.4以上		103 以上		
	C種 1号		SBPR 1080/1230	103 以上		117 以上		
トルク シャー ボルト	13mm		A種 2号	SBPR 785/1030	132.7	105 以上	137 以上	1.04
	B種 1号		SBPR 930/1080	124 以上		144 以上		
	C種 1号		SBPR 1080/1230	144 以上		164 以上		
アンカー ボルト	(15mm)		A種 2号	SBPR 785/1030	176.7	139 以上	182 以上	1.39
	B種 1号	SBPR 930/1080	165 以上	191 以上				
	C種 1号	SBPR 1080/1230	191 以上	218 以上				
あと施工 アンカー	17mm	A種 2号	SBPR 785/1030	227.0	179 以上	234 以上	1.78	
	B種 1号	SBPR 930/1080	212 以上		246 以上			
	C種 1号	SBPR 1080/1230	246 以上		280 以上			
アンカー ボルト	(19mm)	A種 2号	SBPR 785/1030	283.5	233 以上	292 以上	2.23	
	B種 1号	SBPR 930/1080	264 以上		307 以上			
	C種 1号	SBPR 1080/1230	307 以上		349 以上			
あと施工 アンカー	21mm	A種 2号	SBPR 785/1030	346.4	272 以上	357 以上	2.72	
	B種 1号	SBPR 930/1080	323 以上		375 以上			
	C種 1号	SBPR 1080/1230	375 以上		427 以上			
PC 鋼棒	23mm	A種 2号	SBPR 785/1030	415.5	327 以上	428 以上	3.26	
	B種 1号	SBPR 930/1080	387 以上		449 以上			
	C種 1号	SBPR 1080/1230	449 以上		512 以上			
PC 鋼棒	26mm	A種 2号	SBPR 785/1030	530.9	417 以上	547 以上	4.17	
	B種 1号	SBPR 930/1080	494 以上		574 以上			
	C種 1号	SBPR 1080/1230	574 以上		654 以上			
PC 鋼棒	(29mm)	A種 2号	SBPR 785/1030	660.5	519 以上	681 以上	5.18	
	B種 1号	SBPR 930/1080	615 以上		714 以上			
	C種 1号	SBPR 1080/1230	714 以上		813 以上			
PC 鋼棒	32mm	A種 2号	SBPR 785/1030	804.2	632 以上	829 以上	6.31	
	B種 1号	SBPR 930/1080	748 以上		869 以上			
	C種 1号	SBPR 1080/1230	869 以上		990 以上			
建築用 ターンバックル (割枠式)	36mm	B種 1号	SBPR 930/1080	1,018	947 以上	1100 以上	7.99	
	C種 1号	SBPR 1080/1230	1100 以上		1260 以上			
	40mm	B種 1号	SBPR 930/1080	1,257	1170 以上	1360 以上	9.87	
C種 1号	SBPR 1080/1230	1360 以上	1550 以上					

注) 1.JIS-G-3109は「括弧をつけた呼び名の鋼棒は使用しないのが望ましい」としております。

2.荷重表示は、計算荷重を切り上げにより有効数字3桁まで求めた数値です。

## 2. 六角ナットの形状と寸法

形状	鋼棒 呼び名	ねじの呼び	二面幅B mm	対角距離C mm	高さm mm	参考質量 g	備考
	9.2mm	M10×1.25	19	21.9	15	28	1. 材質 S45C引抜材以上 又はこれに相当するもの。
	11 mm	M12×1.5	23	26.6	18	49	
	13 mm	M14×1.5	26	30.0	21	72	
	15 mm	M16×1.5	32	37.0	24	130	
	17 mm	M18×1.5	35	40.4	27	170	2. 許容差は JIS-B-1181の中に 準ずる。
	19 mm	M20×1.5	38	43.9	30	220	
	21 mm	M22×2.0	41	47.3	33	280	
	23 mm	M24×2.0	46	53.1	36	390	
	26 mm	M27×2.0	50	57.7	40	500	
	29 mm	M30×2.0	54	62.4	45	640	
各種鋼材 寸法表	32 mm	M33×2.0	58	67.0	49	790	3. ねじの許容差 JIS-B-0209のめね じ7Hに準ずる。
	36 mm	M38×3.0	65	75.0	60	1,200	
40 mm	M42×3.0	75	86.5	66	1,800		