



ISO 認証工場・JIS 認証取得工場
www.asazen.jp



本社

〒134-0091 東京都江戸川区船堀 3-10-20
TEL：03-3689-2141（代表）
FAX：03-3689-2169
E-mail：info@asazen.jp



千葉工場

〒299-4503 千葉県いすみ市岬町和泉 1625 番地
TEL：0470-87-5277（代表）
FAX：0470-87-5912



株式会社 浅善鉄工所

ISO 認証工場・JIS 認証取得工場

品質

弊社は品質管理の重要性を理解し70年代から試験室を導入することで検査を徹底してきました。確立された各種検査システムに最新の検査設備を駆使し、高い品質を維持しています。



納期

最新の生産設備・配送設備を備えた生産体制のもと、豊富な知識と経験を積んだ作業員がお客様の求める納期に確実に対応いたします。



デリバリー

配送においても、製品の特性を熟知したスタッフが対応します。完成した製品を最も良い状態でお届けするまでが私たちの仕事です。



ごあいさつ

弊社は、1948年(昭和23年)の創業以来、締結部品の製造メーカーとして、お客様のご支援、ご愛顧のもと、今日まで発展してることが出来ました。

「お客様に満足いただける高品質な製品を提供する」をテーマに、技術管理体制・品質管理体制・生産管理体制を整え、多様化するニーズにお応えべく今後も邁進する所存でございます。

今後もより一層のお引き立てのほどをよろしくお願いいたします。

代表取締役社長 浅岡 善太郎

株式会社浅善鉄工所

所在地	● 本社 〒134-0091 東京都江戸川区船堀3丁目10番20号 TEL:03-3689-2141(代表) FAX:03-3689-2169	● 千葉工場 〒299-4503 千葉県いすみ市岬町和泉1625番地 TEL:0470-87-5277(代表) FAX:0470-87-5912
創業及び会社設立	1948年10月 創業 1954年2月1日 有限会社浅善鉄工所設立 1962年2月1日 株式会社浅善鉄工所改組	
資本金	30,000,000円	
役員	代表取締役社長 浅岡善太郎 取締役 坂本進 監査役 清原健一	
主取引銀行	三井住友銀行 新小岩支店 みずほ銀行 亀戸支店 東京ベイ信用金庫 船堀支店 日本政策金融公庫 東京支店 商工組合中央金庫 東京支店 千葉銀行 葛西支店	
所属団体	関東鉄釘工業協同組合 建築用アンカーボルトメーカー協議会 一般社団法人日本支那協会 Dスルー施工連絡会	
主要販売会社	土木・建築・橋梁・鉄塔・電力・プラント・架線金物業界等 ユーザーを主力に約120社	
主要鋼材メーカー	朝日工業株式会社 株式会社伊藤製鐵所 共英製鋼株式会社 合同製鐵株式会社 株式会社神戸製鋼所 山陽特殊製鋼株式会社 新関西製鐵株式会社 日本製鉄株式会社 大同特殊鋼株式会社 愛知製鋼株式会社 株式会社中山製鋼所 三菱製鋼株式会社 JFE条鋼株式会社 JFEスチール株式会社	
建設業許可	許可番号 東京都知事 許可(般-2)第135832号 建設業の種類 とび・土工事業	
公的認定機関	日本産業規格認証取得工場 JIS B 1180 六角ボルト JIS B 1220 構造用両ねじアンカーボルトセット 品質保証システム ISO9001(JICQA-0616) 登録範囲:各種ボルト及びアンカーボルトの製造	

沿革

1948年 10月	浅岡泰が個人経営をもって、東京都墨田区菊川にて浅岡鉄工所を創業する。
1962年 2月	分散している四工場を統合し、社名を株式会社浅善鉄工所に改組すると共に浅岡泰が代表取締役社長に就任し、本社及び本社工場を江戸川区東船堀291(現船堀3-10-20)とする。
1962年 8月	冷間圧造部門進出のためコールドヘッダーを導入。
1974年 5月	冷間圧造部門の強化のため、夷隅郡岬町に千葉工場を建設。
1979年 1月	通産省より日本工業規格(現 日本産業規格)表示許可工場(許可番号 第378207)とし認定される。
1980年 2月	アンカーボルト製品及び溶接加工製品の需要増のため千葉工場二期工事として2号棟を新設し生産部門の拡充を図る。
1986年 12月	本社事務所の建替及び商品倉庫新設。
1989年 2月	アンカーボルト製造部門強化のために千葉工場三期工事として3号棟を新設。
1991年 7月	資本金を6,000千円より10,000千円に増資。
1991年 12月	千葉工場第四期工事として4号棟、新事務所、新検査室建設新設。
1992年 1月	本社工場の製造部門を千葉工場4号棟に集約し、本社工場は東京商品センターとし機能を変更。
1992年 6月	代表取締役社長浅岡泰死去に伴い社葬を執り行う。 浅岡良子が代表取締役会長、蒲生義喬が代表取締役社長に各々就任。
1994年 4月	六角ボルト強度区分4.6・4.8・5.6・5.8・6.8の日本工業規格の認証取得。
1995年 5月	冷間圧造部門強化のためボルトホマー(BP-460)を導入。
2000年 4月	日本検査キューエイ(株)よりISO9002の認定企業として認証。
2005年 10月	資本金を10,000千円より30,000千円に増資。
2008年 8月	日本品質保証機構より六角ボルト(本体規格・附属書)の日本工業規格認証取得工場として認証される。
2011年 6月	日本品質保証機構より構造用切削両ねじアンカーボルトナット及び構造用転造両ねじアンカーボルトナットにおいて日本工業規格(現 日本産業規格)認証取得工場として認証される。
2011年 11月	建設業(とび・土工、鋼構造物工事業)の許可を取得。
2016年 7月	浅岡善雄が代表取締役会長、浅岡善太郎が代表取締役社長に各々就任。

組織

● 本社	● 千葉工場
総務部	製造部
営業部	品質保証部
総務課	生産管理課
経理課	第一製造課
購買課	第二製造課
営業課	第三製造課
商品管理課	商品管理課
	試験室
	品質管理課
	検査課

主要生産設備

ボルトホマー	2台	半自動溶接機	12台
コールドヘッダー	3台	自動開先機	1台
高速トリミングマシン	2台	ねじ旋盤	13台
バレットタイザー	1台	丸鋼ベンダー	3台
ナットセッター	4台	ねじ転造盤	13台
鋸盤	6台	ショットブラスト機	1台
小型形鋼穴あけ切断複合機	1台	大型旋盤	2台
アイアンワーカー	1台	フライス盤	1台
アングルカッター	2台	ボール盤	4台
アングルベンダー	2台	アークスタッド溶接機	2台
ボンチングプレス	4台	丸鋼切断機	2台